

Une série primée

Les camions Nouvelle Génération DAF, qui ont reçu nombre de prix récompensant leur efficacité, incarnent à la fois le rêve du conducteur et le plaisir du propriétaire !

GREEN TRUCK AWARD 2023

Après un test de comparaison approfondi, le modèle Nouvelle Génération DAF XF 450 a été nommé « Green Truck 2023 » par les principaux magazines professionnels allemands VerkehrsRundschau et Trucker. Il a reçu ce prix pour son efficacité exceptionnelle, proposant la consommation de carburant la plus basse du secteur (21,26 l/100 km) et des émissions de CO₂ limitées (675 g/km). La consommation d'AdBlue (1,32 l/100 km) et la vitesse moyenne (80,06 km/h) de ce modèle sont également impressionnantes. Il s'agit du tracteur longue distance le plus efficace du marché.

EUROPEAN TRUCK CHALLENGE 2023

Lors du test comparatif de l'European Truck Challenge (ETC) réalisé par le célèbre magazine allemand Truck & Trailer Welt, les camions sont soumis à un comparatif étendu : coûts, maniabilité, performances et confort de conduite. Une fois de plus, le modèle XF 450

« Il s'agissait clairement du candidat le plus convaincant pour ce prix. »

Christine Hartmann

Rédactrice en chef du journal Transport et membre du jury de l'ETPN

a présenté la consommation combinée de carburant et d'AdBlue la plus faible, ce qui se traduit par des coûts d'exploitation réduits. En outre, il a remporté le prestigieux prix « ETC Drivers Choice Award » pour son confort supérieur, son équipement de meilleure qualité et son design plus attrayant.

EUROPEAN TRANSPORT AWARD FOR SUSTAINABILITY

En 2023, le modèle Nouvelle Génération DAF XF 450 a également reçu le prix European Transport Award for Sustainability (ETPN) décerné par la revue allemande Transport. Les facteurs pris en compte ont été la cabine allongée et très aérodynamique, qui se traduit par une consommation de carburant et d'AdBlue extrêmement faible, ainsi que de longs intervalles de service (jusqu'à 200 000 km), des niveaux d'huile d'essieu très bas et un poids du véhicule réduit. La présence de systèmes avancés d'aide à la conduite, comme le régulateur de vitesse prédictif, a également influencé la décision du jury.



DAF Trucks France
64 Rue des Vanesses
CS 52396
95943 Roissy CDG Cedex
France
Tél. : 01 49 90 80 00
DAF.FR



ISO 14001
Environmental
Management System



IATF 16949
Quality
Management System

En
savoir plus

POUR DE PLUS
AMPLES INFORMATIONS,
CONTACTEZ VOTRE
DISTRIBUTEUR LOCAL

NOUVELLE GÉNÉRATION DAF

Série Efficiency Champion



FR-0824

L'efficacité du futur

Présentation de la série Efficiency Champion : Nouvelle Génération DAF XD, XF, XG et XG+. Extrêmement économes en carburant, ces véhicules exceptionnels disposent de scores VECTO très bas et constituent une nouvelle référence en matière d'efficacité du transport.

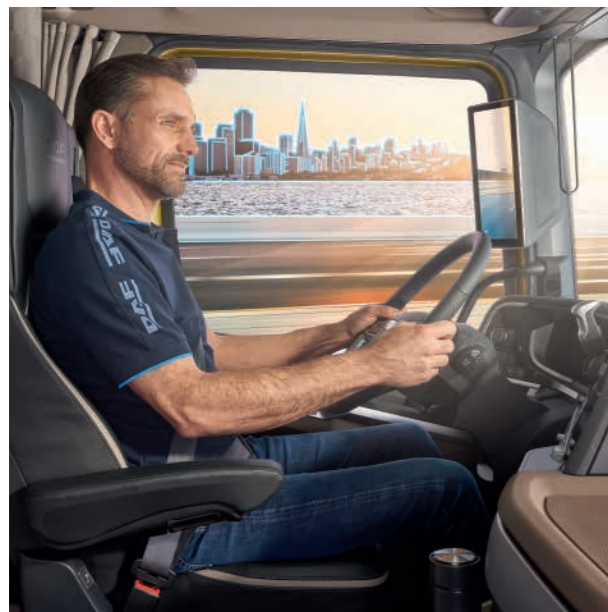
Des performances primées

Déjà récompensés en tant que *International Truck of the Year* en 2022 et 2023, les camions Nouvelle Génération DAF sont de nouveau reconnus pour leur efficacité exceptionnelle. Cette gamme impressionnante, dotée d'une aérodynamique exceptionnelle, a reçu de nombreux prix importants dans le secteur pour ses performances extrêmement efficaces.

« Le DAF XF 450 s'est avéré être le camion le plus rentable. »

Hans-Jürgen Wildhage

Rédacteur des tests pour Truck & Trailer World, organisateurs du European Truck Challenge



En s'appuyant sur cette position exceptionnelle, DAF lance une édition spéciale qui atteint le meilleur rendement énergétique possible et les scores VECTO les plus bas. Disponibles avec différentes variantes de cabines, les modèles Efficiency Champion sont équipés de moteurs PACCAR MX-11 ou MX-13 dotés d'un nouveau logiciel de moteur. Cette nouvelle série est particulièrement intéressante pour les opérateurs à la recherche de tarifs de péage plus avantageux et du coût total de possession le plus bas possible.

Efficacité, sécurité et confort

Les camions Nouvelle Génération DAF sont dotés d'un avant allongé pour une aérodynamique optimale. Cette nouvelle référence en matière de rendement énergétique propose la cabine la plus spacieuse et la plus luxueuse du secteur. Les modèles Efficiency Champion offrent également une visibilité directe et indirecte inégalée et disposent de tous les systèmes avancés d'aide à la conduite (ADAS) requis, garantissant ainsi une sécurité maximale pour le conducteur et les autres usagers de la route.

Nouveau logiciel du moteur

Le nouveau logiciel garantit la consommation de carburant la plus faible possible, réduisant ainsi le coût total de possession. Il assure un fonctionnement silencieux et équilibré du moteur et peut être ajouté à la plateforme de gestion de flotte en ligne de DAF.

PARE-BRISE FORTEMENT INCURVÉ

Présentation d'une première dans le secteur : un pare-brise très incurvé, pour une combinaison d'un champ de vision amélioré et de la meilleure aérodynamique.

DÉFLECTEURS DE PAVILLON

Amélioration des performances aérodynamiques jusqu'à 7 %, contribuant ainsi de manière significative au rendement énergétique.

EXTENSIONS LATÉRALES ET BAS DE CAISSE

Les extensions latérales et les bas de caisse de forme concave allongent la cabine, optimisant ainsi l'aérodynamisme entre la cabine et la remorque. Cette caractéristique de conception contribue à améliorer le rendement énergétique et à réduire les émissions.

FORME EFFILÉE DES PAROIS

Contribue à des performances aérodynamiques étendues, même en cas de vent latéral extrême.

PLAQUE INFÉRIEURE AÉRODYNAMIQUE

La plaque inférieure aérodynamique optimise le flux d'air sous le camion. De cette façon, les turbulences du flux d'air inférieur sont minimisées pour plus d'aérodynamisme.

COUVERCLES DE LOGEMENT DE ROUE FERMÉS

Les couvercles de logement de roue fermés, associés aux arrondis uniques, réduisent les turbulences et augmentent l'efficacité aérodynamique.

Fonctionnalités d'économie de carburant

Les modèles Efficiency Champion sont entièrement équipés de fonctionnalités de rendement énergétique telles que le système de vision numérique DAF (des caméras au lieu de rétroviseurs pour réduire la traînée) et un ensemble aérodynamique complet. Cela inclut des déflecteurs, des jupes, des ailes et une plaque de base spéciale pour optimiser le flux d'air sous le camion. L'ensemble d'optimisation de l'efficacité est complété par des pneus à faible résistance au roulement, le régulateur de vitesse prédictif et le puissant MX Engine Brake de PACCAR. Avec leur poids extrêmement faible et leurs systèmes embarqués avancés, tels que le régulateur de vitesse adaptatif, les modèles Efficiency Champion définissent une nouvelle norme en matière d'efficacité du transport.

de camions. Ceux-ci bénéficient ainsi des scores VECTO les plus bas du secteur, ce qui réduit les frais de péage pour les véhicules équipés d'un groupe motopropulseur classique. De plus, les modèles Efficiency Champion peuvent être classés dans la catégorie CO₂ classe III pendant six ans !

Des émissions de CO₂ réduites

Une gestion précise du moteur et une aérodynamique exceptionnelle permettent de maintenir des émissions de CO₂ extrêmement faibles pour ces éditions spéciales

